



IN THE U. S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Inventor **Günter HOMES**
Patent App. **10/661,357**
Filed **12 September 2003** Conf. No. **6768**
For **INSULATED RAILROAD BOX CAR**
Art Unit **Not known**
Hon. Commissioner of Patents
Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

TRANSMITTAL OF PRIORITY PAPERS

In support of the claim for priority under 35 USC 119,
Applicant herewith encloses a certified copy of each application
listed below:

<u>Number</u>	<u>Filing date</u>	<u>Country</u>
10242858.1	14 September 2002	Germany.

Please acknowledge receipt of the above-listed documents.

Respectfully submitted,
The Firm of Karl F. Ross P.C.

by: Herbert Dubno, Reg. No. 19,752
Attorney for Applicant

16 December 2003
5676 Riverdale Avenue Box 900
Bronx, NY 10471-0900
Cust. No.: 535
Tel: (718) 884-6600
Fax: (718) 601-1099
je

S. No. 101661,357

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 102 42 858.1

Anmeldetag: 14. September 2002

Anmelder/Inhaber: Waggonbau Elze GmbH & Co Besitz KG,
Elze/DE

Bezeichnung: Schiebewandwagen zum Transport temperatur-
empfindlicher Güter auf dem Eisenbahnnetz

IPC: B 61 D 3/00

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprüng-
lichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 24. September 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag



Brosig

Rechtsanwälte Wolf-Dietrich Gosch & H. Andreas Schlunk
Ballindamm 13 20095 Hamburg

Deutsches Patent- und
Markenamt
Zweibrückenstraße 12
80331 München

Rechtsanwälte

Wolf-Dietrich Gosch
H. Andreas Schlunk

20095 Hamburg
Ballindamm 13
Gerichtsfach 138

Telefon *040/33 30 150
Telefax 040/33 30 15 11

Konten:
Marcard, Stein & Co. (BLZ 200 304 00) 44 44 444
Postbank Hamburg (BLZ 200 100 20) 487 000-205
Dresdner Bank (BLZ 200 800 00) 504 204 500

Umsatzsteuer-ID Nr. DE 169 03 36 15

Hamburg, den 12. September 2002
Unser Zeichen: 00588-66/g/gr
WEB 7 D Pat

Waggonbau Elze GmbH & Co. Besitz KG
Heinrich-Nagel-Straße 1
31008 Elze

Schiebewandwagen zum Transport temperaturempfindlicher Güter auf dem Eisenbahnnetz

Patentansprüche:

1. Schiebewandwagen zum Transport temperaturempfindlicher Güter auf dem Eisenbahnnetz mit einem Laderaum (3), der allseits von wärmeisolierten Wandungen (4) umgeben ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Wandungen (4) in Sandwichbauweise ausgeschäumt sind.
2. Schiebewandwagen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Wandungen aus einer Bodenplatte (6), zwei Stirnwänden (7, 8), an jeder Längsseite des Laderaumes (3) zwei verschiebblichen Schiebewänden (11, 12) und einer Dachplatte (13) bestehen.

3. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Wandungen (4) jeweils dem Laderaum zugekehrte Innenplatten (14) und dieselben abgewandte Außenplatten (15) aufweisen, zwischen denen Hohlräume (16) angeordnet sind, die mit dem Isolierschaum (17) ausgeschäumt sind.
4. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (11, 12) jeweils in Längsrichtung des Laderaumes (3) über seine gesamte Länge verschieblich gelagert sind.
5. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (9, 10) an ihren Unterseiten (18) mit Rollen (20) versehen sind, die in Rollenbahnen (21, 22) geführt sind, die an der Bodenplatte (6) vorgesehen sind.
6. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (9, 10) an ihren Oberseiten (19) und der Dachplatte (13) mit Gleitführungen gleitend gelagert sind.
7. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Rollenbahnen (21) der Bodenplatte (6) seitlich unterhalb an der Bodenplatte (6) angeordnet sind.
8. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (11, 12) die Bodenplatte (6) in Richtung auf ihre Unterseite (23) überragen.
9. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (11, 12) die Dachplatte (13) im Bereich ihrer in Längsrichtung verlaufenden Seitenkanten (24) überkragen.
10. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (11, 12) mit einem sie in Verschlusslage festlegenden Verriegel-

lungssystem (27) versehen sind.

11. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Verriegelungssystem (27) die Schiebewände (11, 12) seitlich zur Bodenplatte (6) und oberhalb der Dachplatte (13) abdichtend beaufschlagt.
12. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Dachplatte (13) seitlich mit in Längsrichtung verlaufenden Dachlangträgerprofilen (25) versehen ist.
13. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Dachlangträgerprofile (25) in Richtung auf die dem Laderaum (3) abgewandte Oberseite (26) der Dachplatte (13) vorgewölbt sind.
14. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Dachlangträgerprofile (25) die Schiebewände (11, 12) im Sinne einer Federwirkung in ihrer Verschlusslage festlegend beaufschlagen.
15. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Dachplatte (13) mit in ihrer Längsrichtung verlaufende Luftführungen (30) versehen ist, durch die die vom Heiz/Kühlaggregat (5) erzeugte temperierte Luft in den Laderaum (3) geführt ist.
16. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenplatten (14) und die Außenplatten (15) jeweils über Wärmebrücken vermeidende Kunststoffprofile (31) verbunden sind, die im Bereich der Schiebewände (11, 12) als austauschbare Dichtflächen ausgebildet sind.
17. Schiebewandwagen nach Anspruch 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass die Schiebewände (11, 12) mit einer seitlich an der Bodenplatte (6) befindlichen Dichtfläche anliegenden umlaufenden Dichtung (32) versehen sind.

Die Erfindung betrifft einen Schiebewandwagen zum Transport temperaturempfindlicher Güter auf dem Eisenbahnnetz mit einem Laderaum, der allseits von wärmeisolierten Wandungen umgeben ist.

Derartige Schienenfahrzeuge sind zum Transport insbesondere von temperaturempfindlicher Gütern bei den Eisenbahnen im Einsatz. Der auf einem Untergestell aufgesetzte Wagenaufbau umschließt einen Laderaum, der mit einem Heiz/Kühlaggregat versehen ist, das den Laderaum je nach Außentemperatur entweder mit Warmluft oder mit Kaltluft versorgt. An den Längsseiten des Laderraumes befinden sich jeweils zwei Schiebewände, die beide jeweils über die gesamte Ladraumlänge verschoben werden können, wodurch eine besonders günstige Be- und Entladung stattfinden kann. Zum Transport der Güter werden die Schiebewände dann jeweils in ihre äußersten Endpositionen verbracht und abdichtend verschlossen.

Bei den gebräuchlichen Schiebewandwagen sind rund um den Laderaum Isolierungen vorgesehen, die im wesentlichen aus Isolierschaumblöcken bestehen, die in die zwischen den Wandungen umschlossenen Hohlräume eingebracht und eingeklebt werden. Dabei hat sich jedoch gezeigt, dass die einzelnen Isolierschaumblöcke sind bei den beim Transport auf den Schienen unvermeidlichen Bewegungen bzw. Stößen voneinander lösen bzw. gegeneinander verschieben, so dass die Isolierungen unvollkommen werden und Wärmebrücken entstehen, was im günstigsten Fall lediglich zu einer ungleichmäßigen Temperaturlösung im Laderaum und gegebenenfalls auch zu Schwitzwasserbildung führt. Darüber hinaus kann die Temperaturhaltung so nachteilig beeinflusst werden, dass z.B. bei sehr hohen Außentemperaturen die Kühlleistung des Kühlaggregates nicht mehr ausreicht.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, einen Schiebewandwagen der eingangs genannten Art zu schaffen, der auch nach längerem Einsatz im Schienengverkehr eine optimale Rundum-Wärmeisolierung zuverlässig gewährleistet.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass die Wandungen in Sandwichbauweise ausgeschäumt sind.

Durch diese Maßnahme kann der Isolierschaum mit den Innenflächen der Wandungen eine so innige Verbindung eingehen, dass diese auch bei heftigeren Stößen und Verwindungen fest an den Innenflächen haften bleibt und auf diese Weise keine Lücken in der Wärmeisolierung entstehen. Der Schaum und seine Verbindung zu den Innenflächen der Wandungen ist so elastisch und so stabil, dass Wärmebrücken zuverlässig vermieden werden können.

Weitere Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden ausführlichen Beschreibung und den beigefügten Zeichnungen, in denen eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung beispielsweise veranschaulicht ist.



In den Zeichnungen zeigen:

Figur 1: Ein Schiebewandwagen in Seitenansicht;

Figur 2: ein Querschnitt entlang der Linie II-II in Figur 1;

Figur 3: eine Draufsicht auf eine den Laderaum nach oben begrenzende Dachplatte;

Figur 4: einen Schnitt entlang der Linie IV-IV in Figur 3;



Figur 5: eine Seitenansicht auf ein die Dachplatte seitlich begrenzendes Dachlangträgerprofil in gerader Stellung und

Figur 6: ein Dachlangträgerprofil gemäß Figur 5 mit Vorsprengung in Seitenansicht;

Figur 7 einen Ausschnitt aus einer Bodenplatte mit der ihr zugekehrten Unterseite einer Schiebewand und

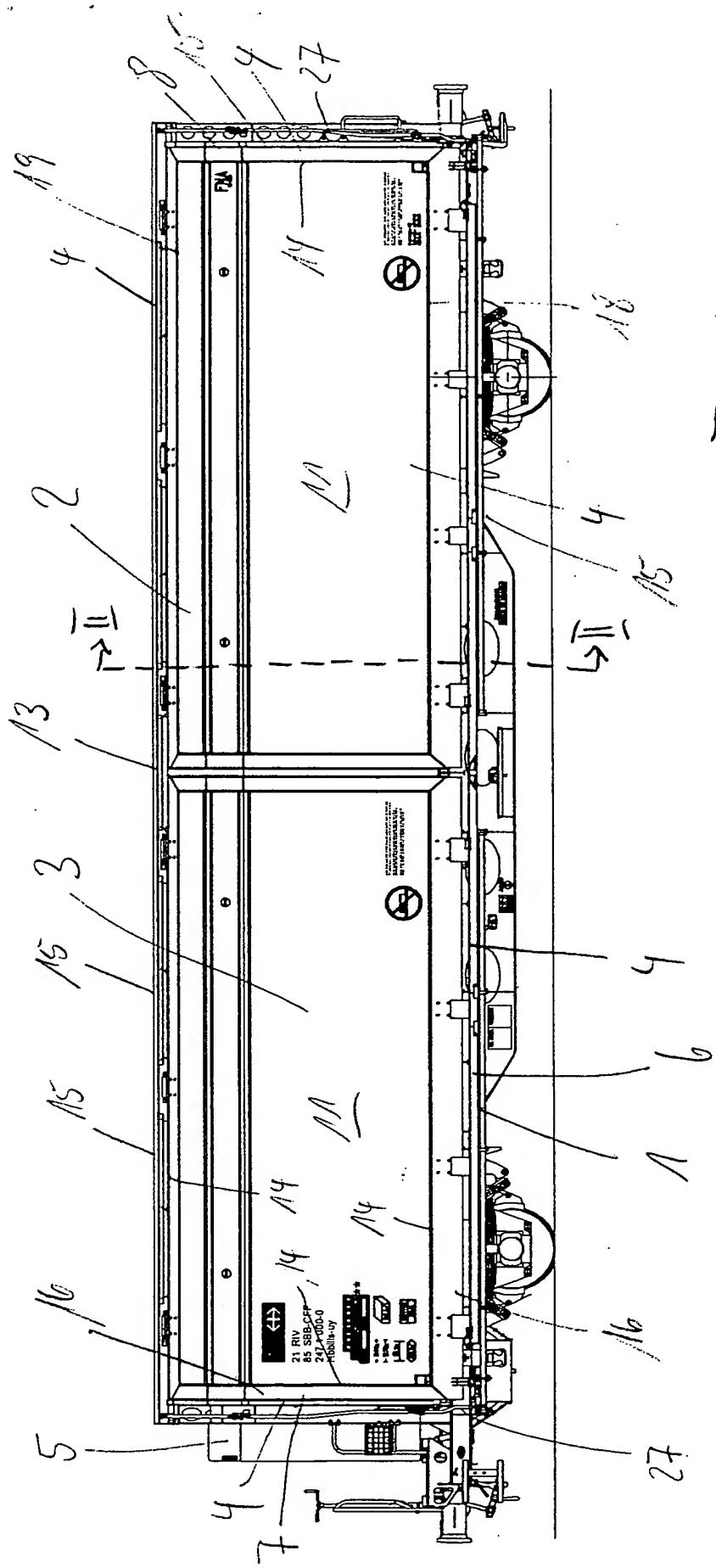
Figur 8 einen Ausschnitt aus einer Dachplatte und der ihr zugekehrten Oberseite einer Schiebewand.

Ein Schiebewandwagen besteht im wesentlichen aus einem mit Fahrwerk versehenen Untergestell 1, auf dem ein Aufbau 2 angeordnet ist, der einen Laderraum 3 aufweist, der allseits von wärmeisolierten Wandungen 4 umgeben ist und der mit einem Heiz/Kühlaggregat 5 zur Versorgung des Laderraums 3 mit Warm- oder Kaltluft versehen ist. Die Wandungen 4 bestehen aus einer Bodenplatte 6, zwei Stirnwänden 7, 8 und an jeder Längsseite 9, 10 des Laderraums 3 jeweils zwei in seinen Längsrichtungen verschiebliche Schiebewände 11, 12 sowie einer den Laderraum 3 nach oben begrenzenden Dachplatte 13. Die Wandungen 4 weisen jeweils dem Laderraum 3 zugekehrte Innenplatten 14 und diesem abgewandte Außenplatten 15 auf, zwischen denen Hohlräume 16 vorgesehen sind, die jeweils vollständig mit Isolierschaum 17 ausgeschäumt sind. Zur thermischen Trennung sind die Innenplatten 14 und die Außenplatten 15 jeweils über Kunststoffprofile 31 miteinander verbunden, deren nach außen sichtbare Teile bei Verschleiß ausgetauscht werden können.

Die Schiebewände 11, 12 sind jeweils in Längsrichtungen des Laderraumes 3 über seine gesamte Länge verschieblich gelagert. Sie sind jeweils an ihren Unterseiten 18 mit Rollen 20 versehen, die in Rollenbahnen 21 geführt sind, die an der Bodenplatte 6 angeordnet sind. An ihren Oberseiten 19 sind sie in Gleitführungen 22 geführt, die an der Dachplatte 13 angeordnet sind. Dabei sind die an der Bodenplatte 6 vorgeesehenen Rollenbahnen 21 seitlich unten an dieser angeordnet. Die Schiebewände 11, 12 überragen die Bodenplatte 6 in Richtung auf ihre Unterseite 23. Die Schiebewände 11, 12 überkragen die Dachplatte 13 im Bereich ihrer in Längsrichtung verlaufenden Seitenkanten 24. Oberhalb der Seitenkanten 24 ist die Dachplatte 13 in ihren Querrichtungen von Dachlangträgerprofilen 25 begrenzt, die in Längsrichtung der Dachplatte 13 verlaufen. Die Dachlangträgerprofile 25 sind in Richtung auf die dem Laderraum 3 abgewandte Oberseite 26 der Dachplatte 13 vorgewölbt, d.h. dass sie in unbelastetem Zustand eine leichte Vorwölbung der Dachplatte 13 nach oben außen aufweist. Die Dachplatte 13 ist mit in ihrer Längsrichtung verlaufenden Lüftführungen 30 versehen, durch die die im Heiz/Kühlaggregat 5 erzeugte temperierte Luft dem Laderraum 3 zugeführt wird. Diese Lüftführungen 30 ragen nicht in den Laderraum 3 nach unten hinein, so dass sie insoweit vor Beschädigungen geschützt sind.

Die Schiebewände 11, 12 sind mit einem sie in einer Verschlusslage abdichtend festlegenden Verriegelungssystem 27 versehen. Das Verriegelungssystem 27 beaufschlagt die Schiebewände 11, 12 seitlich zur Bodenplatte 6 und oberhalb der Seitenkanten 24 der Dachplatte 13 abdichtend. Dabei wirken die Dachlangträgerprofile 25 auf die Schiebewände 11, 12 in der Weise ein, dass sie sie im Sinne einer Federwirkung in ihrer Verschlusslage festlegend beaufschlagen.

Zwischen den Schiebewänden 11, 12 und den ihnen zugekehrten Bereichen der Bodenplatte 6 und der Dachplatte 13 sind jeweils Kunststoffprofile 28, 29 vorgesehen, auf denen die Schiebewände 11, 12 zum einen gleitend gelagert sind und an die sie sich in ihrer Verschlusslage mit ihrer in sie eingelassenen umlaufenden Hohlkammerdichtung 32 abdichtend anlegen. Diese Kunststoffprofile 28, 29 bilden zugleich eine weitere thermische Trennung der insoweit miteinander in Berührung kommenden Wandungen 4 gegeneinander aus.



Tif. A

